



Spezialisiert auf Schwerwerkzeugmaschinen von

WALDRICH SIEGEN **WALDRICH COBURG**

Dipl. Ing. Elmar Ernst Industrieanlagen GmbH
Hüttenfeld 8, D-51427 Bergisch Gladbach
Tel. 02204 - 9844010 Fax 02204 - 9844011 mob. 0172-1520295
email: maschinen@web.de www.ernstmachines.de



5.067d

CNC Walzenschleifmaschine WALDRICH SIEGEN

Type: WS II a 100/25 x 5000

Baujahr 1962, Maschinen-Nr. 12.178, CNC Umbau in 1996

Option: neue elektrische Ausrüstung und neue CNC Steuerung

WALDRICH SIEGEN

1 Walzenschleifmaschine WALDRICH SIEGEN

Type: WS IIa 100/25 x 5000, Baujahr 1962, Umrüstung auf CNC in 1996



Maschine in der Produktion

Technische Daten

Arbeitsbereich

max. Schleifdurchmesser	mm	1.200
min. Schleifdurchmesser	mm	0
max. Schleiflänge	mm	5.000
max. Walzenlänge	mm	5.000
max. Walzengewicht zwischen den Spitzen	t	25

Spindelstock

Hauptantrieb	kW	40,5
Drehzahlen Hauptantrieb	min ⁻¹	210 – 2.100
Drehzahlen an der Planscheibe	min ⁻¹	6 - 60

Schleifsupport

Drehzahlen der Schleifspindel	min ⁻¹	320 – 1.600
Schleifscheibenantriebsmotor	kW	97,5
Schnittgeschwindigkeit	m/s	40
Verfahrweg z Achse	mm	5.000
Schleifvorschub z Achse	mm/min	100 - 6.000
Verfahrweg x - Achse	mm	900
Eilgang x - Achse	mm/min	1.000
C - Achse Hohl- und Balligkeitsschleifeinrichtung	mm	+ 10
Kontizustellung	mm/min	0,001 – 0,05
Endzustellung	mm/stroke	0,001 – 0,05

WALDRICH SIEGEN

Schleifscheibe

max. Durchmesser	mm	900
max. Schleifscheibenbreite	mm	90/100/125
Schleifscheibenbohrung	mm	305

Reitstock

Verstellung auf dem Werkstückbett	mm	5.000
mot. Eilgang	mm/min	3.000
Pinolen Verstellung	mm	200

Hauptabmessungen

Gesamtlänge der Maschine	mm	13.000
Gesamtbreite der Maschine	mm	4.500
Gesamthöhe der Maschine	mm	1.800
Maschinengewicht ca.	kg	52.000
elektrische Ausrüstung	V/Hz	380/50



Walzen – Messsystem

Konstruktionsmerkmale und Zubehör

- Hohl- und Balligkeitsschleifeinrichtung
- Einteiliger Obersupport
- Kontinuierlicher Vorschub zum Ausgleich des Schleifscheibenverschleißes
- Konstanzhaltung der Schnittgeschwindigkeit,
- Überwachung der max. zulässigen Geschwindigkeit
- Auswuchteinrichtung der Schleifspindel
- Automatischer Schleifscheibenrückzug bei Stromabschaltung
- Messrückzug und Wiederansetzen der Schleifscheibe
- mit einer Genauigkeit von 0,001 mm mit Anzeige
- 1 Schleifscheibenabziehvorrichtung
- Neue Teleskopabdeckungen für die Z Achse
- Führungsbahnen in der Z – Achse neu geschabt
- Neue Lackierung der Maschine

Option 1:

- Siemens Sinumerik 840Dsl CNC
- neuer Schaltschrank mit Motorsteuerungen für Spindelstock, z + x Achse
- Panel Cooler
- Kugelrollspindel für die x Achse
- Hohl- und Balligkeit über Kugelrollspindel und Motor, CNC integriert
- neue Verdrahtung
- neue Antriebe für Schleifsupport, Spindelstock, z, x und c Achse
- Installation im Kundenwerk mit geometrischer Abnahme und Schulung



neues Bedienpendel



neuer Schaltschrank